



Eco Log 461 LF

- Der Durchforstungsprofi

Der schnelle Vorschub, die hohe Leistung und das universelle Design machen den Eco Log 461 LF zur ersten Wahl für Durchforstungen aller Art. Das Harvesteraggregat, für das auch dicht stehende Bestände kein Problem sind, eignet sich dank seines geringen Gewichts und seiner kompakten Abmessungen hervorragend für Erstdurchforstungen. Gleichzeitig sorgen die patentierte LogHold-Lösung und die proportional abgewinkelten Vorschubwalzen für bestmöglichen Griff auch in Beständen mit stärkeren Bäumen.

Der Eco Log 461 LF wurde nach dem Low-Friction-Konzept (LF) entwickelt, das dank minimaler Reibung, optimalem Energieverbrauch und geringen Wartungskosten maximale Produktion und Rentabilität garantiert.

Der Eco Log 461 LF ist ein kleines Harvesteraggregat mit großer Kapazität und überzeugt durch eine beeindruckende Kombination aus hoher Leistung und Flexibilität.



Leicht,
vielseitig und
effizient

ECO LOG 461 LF – ALLES IN EINEM

Dank seines geringen Gewichts, seines vielseitigen Designs und seiner effizienten Handhabung in engstem Beständen bietet der EC 461 LF alle Eigenschaften für eine produktive und profitable Durchforstung.

SPITZENLEISTUNG

Seine absolute Spitzenleistung erreicht der EC 461 LF in Beständen mit einem BHD von 8-35 cm, dank des LF-Konzepts sind auch größere Stammdurchmesser kein Problem.

Spezifikationen



EC 461 LF

Vorschub

Der proportionale Walzendruck entsprechend dem Stammdurchmesser sowie die individuelle Einstellung nach Baumart sorgen für eine optimale Leistung.

Walzenmotoren:	398 ccm
Max. Walzenöffnung:	420 mm
Vorschubgeschwindigkeit:	5,5 m/s
Vorschubkraft:	18 kN
Proportionaler Druck:	Ja

Schneiden

Die SuperCut 100 ist eine sehr leistungsstarke Sägeeinheit mit integrierter Kettenschmierung und hydraulischer Kettenspannung. Zusammen mit der Eco Log Sägesteuerung optimiert dies die Schnittzeit und minimiert das Risiko für Rissbildung.

Schnittdurchmesser:	530 mm
Kettengeschwindigkeit:	40 m/s
Sägemotor:	Bucher 20 ccm
Sägeeinheit:	Automatisch – SuperCut 100
Sägesteuerung:	Ja

Entastung

Der proportional einstellbare Druck der Entastungsmesser in Bezug zum Stammdurchmesser garantiert ein optimales Ergebnis. Die individuellen Einstellungen des/der oberen/unteren Messer/s je nach Baumart sorgen für eine optimale Leistung.

Bewegliche Messer:	4 inkl. Zopfmesser
Feste Messer:	1
Entastungsdurchmesser Spitze zu Spitze:	350 mm
Min. Entastungsdurchmesser:	30 mm
Proportionaler Druck:	Ja
LogHold:	Ja

Gewicht und Abmessungen

Dank seiner äußerst kompakten Abmessungen und seines geringen Gewichts eignet sich der Eco Log 461 LF hervorragend für Durchforstungen in dichten Beständen.

Breite geschlossen:	850 mm
Breite offen:	1130 mm
Höhe:	1230 mm
Gewicht:	726 kg

Empfehlungen

Basismaschinen

Der Eco Log 461 LF ist ideal für die Eco Log Harvester Modelle 1058, 550 und 560 geeignet.

Fällung

Der proportionale Walzendruck entsprechend dem Stammdurchmesser sowie die individuelle Einstellung nach Baumart sorgen für eine optimale Leistung.

Empfohlener Stammdurchmesser (BHD) für maximale Produktivität*:	8–35 cm
---	---------

* Brusthöhen Durchmesser, wird 1,30 m über dem Boden gemessen.

Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen an Spezifikationen und Versionen vorzunehmen. Die abgebildeten Harvesteraggregate können mit Zusatzausstattung ausgerüstet sein. Alle angegebenen Maße/Werte sind Richtwerte und beziehen sich auf die Standardausstattung.

Eco Log 561 LF

- Allroundaggregat für alle Einsatzzwecke

Der Eco Log 561 LF ist ein Hochleistungs-Allroundaggregat, das verschiedenste Holzernte Aufgaben – von der Durchforstung von Schwachholzbeständen bis hin zur leichteren Endnutzung – effizient bewältigt.

Das Low-Friction-Konzept (LF) sorgt für maximale Produktivität, Langlebigkeit und Rentabilität, indem es Reibung, Verschleiß und Wartungsaufwand minimiert.

Die kompakten Abmessungen des Harvesteraggregats in Kombination mit einer perfekten Entastung bis auf 30 mm hinunter ermöglichen eine schnelle und effektive Durchforstung von Schwachholzbeständen in höchster Qualität. Drei intelligente Patente – LogHold, proportional gewinkelte Vorschubwalzen und die Eco Log Sägesteuerung – ergeben ein Harvesteraggregat mit beeindruckender Stammführung, Kraft und maximaler Produktivität.



Vielseitig
und kompakt

KANN FAST ALLES

Kompakt und vielseitig zum Durchforsten oder stark und kraftvoll für die Endnutzung? Mit dem EC 561 LF treffen Sie immer die richtige Wahl! Dank seiner Fähigkeiten meistert dieses Aggregat auch die schwierigsten Situationen mit einem Höchstmaß an Produktivität und Rentabilität.

SPITZENLEISTUNG

Seine absolute Spitzenleistung erreicht das EC 561 LF bei Stämmen mit einem BHD von 12-43 cm, kann jedoch aufgrund des LF-Konzepts auch Stämme mit größerem Durchmesser effektiv verarbeiten.

Spezifikationen



EC 561 LF

Vorschub

Der proportionale Walzendruck entsprechend dem Stammdurchmesser sowie die individuelle Einstellung nach Baumart sorgen für eine optimale Leistung.

Walzenmotoren:	514 oder 560 ccm
Max. Walzenöffnung:	500 mm
Vorschubgeschwindigkeit:	Walzenmotor 514 ccm = 6,0 m/s Walzenmotor 560 ccm = 5,5 m/s
Vorschubkraft:	22 kN / 24 kN
Proportionaler Druck:	Ja

Schneiden

Die SuperCut 100 ist eine sehr leistungsstarke Sägeeinheit mit integrierter Kettenschmierung und hydraulischer Kettenspannung. Zusammen mit der Eco Log Sägesteuerung optimiert dies die Schnittzeit und minimiert das Risiko für Rissbildung.

Schnittdurchmesser:	600 mm
Kettengeschwindigkeit:	40 m/s
Sägemotor:	Bucher 20 ccm
Sägeeinheit:	Automatisch – SuperCut 100
Sägesteuerung:	Ja

Entastung

Der proportional einstellbare Druck der Entastungsmesser in Bezug zum Stammdurchmesser garantiert ein optimales Ergebnis. Die individuellen Einstellungen des/der oberen/unteren Messer/s je nach Baumart sorgen für eine optimale Leistung.

Bewegliche Messer:	5 inkl. Zopfmesser
Feste Messer:	1
Entastungsdurchmesser Spitze zu Spitze:	430 mm
Entastungsdurchmesser:	30 mm
Proportionaler Druck:	Ja
LogHold:	Ja
Separate Messersteuerung:	Ja

Gewicht und Abmessungen

Durch seine kompakten Abmessungen und sein besonders niedriges Gewicht im Verhältnis zu seiner hohen Kapazität eignet sich der EC 561 LF ideal für verschiedenste Holzfällarbeiten.

Breite geschlossen:	900 mm
Breite offen:	1500 mm
Höhe:	1500 mm
Gewicht:	980 kg

Empfehlungen

Basismaschinen

Der Eco Log 561 LF wurde für die Eco Log Harvester Modelle 560, 580 und 688 entwickelt.

Fällung

Der proportionale Walzendruck entsprechend dem Stammdurchmesser sowie die individuelle Einstellung nach Baumart sorgen für eine optimale Leistung.

Empfohlener Stammdurchmesser (BHD) für maximale Produktivität*:	12–43 cm
---	----------

* Brusthöhendurchmesser, wird 1,30 m über dem Boden gemessen.

Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen an Spezifikationen und Versionen vorzunehmen. Die abgebildeten Harvesteraggregate können mit Zusatzausstattung ausgerüstet sein. Alle angegebenen Maße/Werte sind Richtwerte und beziehen sich auf die Standardausstattung.

Eco Log 661 LF

- Ein Hochleistungsaggregat,
das sich jeder
Herausforderung stellt

Der Eco Log 661 LF ist ein Hochleistungsaggregat, das für alle Arten der Holzernte mit höchster Zuverlässigkeit, Qualität, Stärke und Produktivität einsetzbar ist. Bei der Ernte von Holzstämmen mit großen Durchmessern sorgen die proportional abgewinkelten Vorschubwalzen in Kombination mit dem patentierten LogHold-System und der Eco Log Sägesteuerung für höchste Leistung und Effizienz. Bei der Ernte von mittleren Durchmessern zeigen sich die Vorteile dieses vielseitigen Aggregats, besonders durch den schnellen durch den schnellen Vorschub für eine hohe Leistung sorgt.

Das „Low Friction“ (LF) Konzept, kombiniert mit einer extrem gut geschützten, intelligenten Schlauchführung, sorgt für minimale Reibung, minimale Ausfallzeiten, maximale Betriebszeit und höchste Produktivität. Darüber hinaus sorgen die variablen Walzenmotoren des Aggregats für ein optimales Verhältnis zwischen Kraft und Geschwindigkeit sowohl bei Schwachholz als auch bei Starkholz.

Der Eco Log 661 LF stellt sich jeder Herausforderung – flexibel, robust und effizient.

Stark und
vielseitig



PRODUKTIVE HOLZERNT

Durch seine Zuverlässigkeit sowie die hohe Geschwindigkeit optimiert der EC 661 LF die Arbeitsabläufe und steigert dadurch die Produktivität und Wirtschaftlichkeit auf Weltklasseniveau, egal ob er dabei in Fichten-, Kiefern- oder Laubwäldern zum Einsatz kommt.

SPITZENLEISTUNG

Seine absolute Spitzenleistung erreicht der EC 661 LF bei der Ernte von Stämmen mit einem BHD von 16-51 cm, auch stärkere Stämme bewältigt er dank des LF-Konzepts.

Spezifikationen



EC 661 LF

Vorschub

Der proportionale Walzendruck entsprechend dem Stammdurchmesser sowie die individuelle Einstellung nach Baumart sorgen für eine optimale Leistung.

Walzenmotoren:	750 ccm
Walzenmotoren, variabel:	613–920 cc
Max. Walzenöffnung:	630 mm
Vorschubgeschwindigkeit:	5 m/s / 4,1–6,1 m/s
Vorschubkraft:	28 kN / 34 kN
Proportionaler Druck:	Ja

Schneiden

Die SuperCut 150 ist eine sehr leistungsstarke Sägeeinheit mit integrierter Kettenschmierung und hydraulischer Kettenspannung. Zusammen mit der Eco Log Sägesteuerung optimiert dies die Schnittzeit und minimiert das Risiko für Rissbildung.

Schnittdurchmesser, Standard:	700 mm
Schnittdurchmesser, Option EC-Sägekasten:	810 mm
Kettengeschwindigkeit:	40 m/s
Sägemotor:	Bucher 32 ccm
Sägeeinheit:	Automatisch – SuperCut 150
Sägesteuerung:	Ja

Entastung

Entastungsmesser mit Proportionaldruck. Individuelle Einstellung je nach Baumart für optimale Leistung.

Bewegliche Messer:	4
Feste Messer:	1
Entastungsdurchmesser Spitze an Spitze:	480 mm
Entastungsdurchmesser inkl. Untermesser:	510 mm
Min. Entastungsdurchmesser:	30 mm
Proportionaler Druck:	Ja
LogHold:	Ja

Gewicht und Abmessungen

Das EC 661 LF Aggregat kann aufgrund seiner kompakten Bauweise zur Ernte von Schwach- bis Starkholz eingesetzt werden.

Breite geschlossen:	1360 mm
Breite offen:	1820 mm
Höhe exkl. Tiltrahmen	1730 mm
Gewicht exkl. Rotator:	1480 kg
Gewicht inkl. Zopfsäge, exkl. Rotator:	1595 kg

Empfehlungen

Basismaschinen

Der Eco Log 661 LF ist perfekt für die Eco Log Harvester Modelle 580 und 590 geeignet.

Fällung

Der proportionale Walzendruck entsprechend dem Stammdurchmesser sowie die individuelle Einstellung nach Baumart sorgen für eine optimale Leistung.

Empfohlener Stammdurchmesser (BHD) für maximale Produktivität*:	16–51 cm
---	----------

* Brusthöhendurchmesser, wird 1,30 m über dem Boden gemessen.

Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen an Spezifikationen und Versionen vorzunehmen. Die abgebildeten Harvesteraggregate können mit Zusatzausstattung ausgerüstet sein. Alle angegebenen Maße/Werte sind Richtwerte und beziehen sich auf die Standardausstattung.

Eco Log 761 LF

- Der Starkholzprofi

Mit seiner Kraft, Stärke und Zuverlässigkeit meistert der Eco Log 761 LF selbst schwerste Aufgaben. Die proportionale Anordnung der Vorschubwalzen passt die Tragkraft an den zu verarbeitenden Stamm an, während das „Low Friction“ (LF) Konzept für maximale Produktivität und Wirtschaftlichkeit sorgt. Die hohe Vorschubkraft und die sehr kompakte, robuste Bauweise ergeben eine beispiellose Kombination, die ein Maximum an Leistung, Zuverlässigkeit und Effizienz auch bei schwierigsten Bedingungen gewährleistet.

Der EcoLog 761 LF bewältigt problemlos auch größte Durchmesser, kann aber dank seiner kompakten Abmessungen und in Kombination mit der Eco Log Sägesteuerung auch schwächere Bestände schnell und effizient ernten. Der Eco Log 761 LF ist eines der zuverlässigsten und stärksten Aggregate für die Holzernte am Markt.



Kraftvoll und
zuverlässig

FÜR DIE SCHWERSTEN AUFGABEN

Seine Stärke, Kraft und Haltbarkeit machen den Eco Log 761 LF zur besten Wahl für schwierigste Aufgaben, da er selbst anspruchsvollste Arbeiten mit voller Produktivität und höchster Effizienz meistert.

SPITZENLEISTUNG

Seine absolute Spitzenleistung erreicht der EC 761 LF bei Stämmen mit einem BHD von 20-56 cm, dank des LF-Konzepts sind auch Stämme mit größerem Durchmesser kein Problem.

Spezifikationen



EC 761 LF

Vorschub

Der proportionale Walzendruck entsprechend dem Stammdurchmesser sowie die individuelle Einstellung nach Baumart sorgen für eine optimale Leistung.

Walzenmotoren*:	934, 1043 cc
Max. Walzenöffnung:	700 mm
Vorschubgeschwindigkeit:	4.5 m/s / 4,1 m/s
Vorschubkraft:	34 kN / 38 kN
Proportionaler Druck:	Ja

Schneiden

Die SuperCut 100 ist eine sehr leistungsstarke Sägeeinheit mit integrierter Kettenschmierung und hydraulischer Kettenspannung. Zusammen mit der Eco Log Sägesteuerung optimiert dies die Schnittzeit und minimiert das Risiko für Rissbildung.

Schnittdurchmesser:	750 mm
Kettengeschwindigkeit:	40 m/s
Sägemotor:	Bucher 32 ccm
Sägeeinheit:	Automatisch – SuperCut 100
Sägesteuerung	Ja

Entastung

Der proportional einstellbare Druck der Entastungsmesser in Bezug zum Stammdurchmesser garantiert ein optimales Ergebnis. Die individuelle Einstellbarkeit des/der Ober-/Untermesser/s sorgt für eine optimale Leistung.

Bewegliche Messer:	3
Feste Messer:	2
Entastungsdurchmesser Spitze an Spitze:	510 mm
Entastungsdurchmesser inkl. Untermesser:	550 mm
Min. Entastungsdurchmesser:	40 mm
Proportionaler Druck:	Ja
LogHold:	Ja

Gewicht und Abmessungen

Dank seiner außergewöhnlichen Fähigkeiten sowie seiner kompakten Bauweise eignet sich das Eco Log 761 LF für mehr als nur Starkholzernte.

Breite geschlossen:	1400 mm
Breite offen:	1920 mm
Höhe:	1850 mm
Gewicht:	1750 kg

Empfehlungen

Basismaschinen

Das EC 761 LF Aggregat ist für den Einsatz an unserem Eco Log Harvester Modell 590 vorgesehen.

Fällung

Der proportionale Walzendruck entsprechend dem Stammdurchmesser sowie die individuelle Einstellung nach Baumart sorgen für eine optimale Leistung.

Empfohlener Stammdurchmesser (BHD) für maximale Produktivität**:	20–56 cm
--	----------

*Optional erhältliche Walzenmotoren.

** Bursthöhendurchmesser, gemessen in 1,3 m Höhe.

Wir behalten uns das Recht vor, Änderungen an Spezifikationen und Versionen vorzunehmen. Die abgebildeten Harvesteraggregate können mit Zusatzausstattung ausgerüstet sein. Alle angegebenen Maße/Werte sind Richtwerte und beziehen sich auf die Standardausstattung.

Eco Log Harvesteraggregat



Minimierung

- Reibung zwischen Harvesteraggregat und Stamm
- Verschleiß der Harvesteraggregate
- Stammbeschädigung
- Kraftstoffverbrauch der Basismaschine
- Wartungs- und Reparaturkosten

Maximierung

- Vorschubgeschwindigkeit
- Leistung
- Produktivität
- Rentabilität
- Betriebszeit

Das „Low Friction“- Konzept für optimalen Leichtlauf

Das „Low friction“ Konzept für optimalen Leichtlauf besteht aus fünf verschiedenen Innovationen und Lösungen, die sorgfältig entwickelt wurden, um die Produktivität und den Kraftstoff- und Energieverbrauch zu optimieren und die Wartungskosten zu minimieren. Zusammen ergeben die fünf Lösungen eine unschlagbare Kombination, die es Eco Log ermöglicht, Harvesteraggregate mit einzigartigen Eigenschaften und Vorteilen anzubieten, die Ihre Rentabilität maximieren.

Fünf Innovationen für maximale Effizienz:

Die Entastungsmesser sind mit langen, speziell geformten Messerklingen ausgestattet, welche die Äste abschneiden anstatt sie abubrechen. Dies minimiert den Widerstand beim Entasten und erhöht die Geschwindigkeit und Produktivität.

Proportionaldruck bewirkt, dass das Harvesteraggregat unabhängig vom Stammdurchmesser automatisch für den optimalen Druck der Entastungsmesser und Vorschubwalzen gegen den Stamm sorgt.

LogHold ist ein patentiertes System und eine Weiterentwicklung des Proportionaldrucks zur Verringerung der Reibung. LogHold ermöglicht eine zusätzliche Verringerung des Drucks des Entastungsmessers gegen den Holzstamm, ohne dass dieser fallengelassen wird.

Proportional gewinkelte Vorschubwalzen bedeuten, dass Winkel und Tragkraft der Vorschubwalzen an die Größe des zu bearbeitenden Stamms angepasst werden. Wenn die Vorschubwalzen bei Stämmen mit sehr großem Durchmesser vollständig geöffnet sind, haben sie den größten Winkel und liefern dadurch die

maximale Tragkraft im Verhältnis zum Stamm. Dadurch kann der Druck auf die Entastungsmesser minimiert werden, was wiederum die Reibung reduziert und dem Harvesteraggregat einen leichten und schnellen Vorschub ermöglicht. Bei geschlossenen Vorschubwalzen sorgt diese einzigartige Lösung für ein extrem schmales und vielseitiges Harvesteraggregat mit kompakten Abmessungen.

Optimale Hydraulik bedeutet eine Minimierung der Druckverluste durch die Dimensionierung und Auslegung der hydraulischen Bauteile wie Motoren, Ventilbaugruppen, Kupplungen und Schläuche. Dies optimiert die Energieeffizienz und minimiert den Kraftstoffverbrauch pro geerntetem FM, wobei Leistung, Kraft und Produktivität während Vorschub, Entastung und Schnitt maximiert werden. Da die Harvesteraggregate von Eco Log entsprechend dem „Low Friction“-Konzept nur zwei Walzenmotoren besitzen, kann die Menge an Schläuchen, Kupplungen und Winkeln deutlich reduziert werden, sodass auch die Verluste im Hydrauliksystem minimiert werden.

Zuverlässigkeit und Qualität

Unser Ziel bei Eco Log ist es, unseren Kunde erstklassige Harvesteraggregate in hervorragender Qualität anzubieten, die in punkto Leistung, Produktivität und Zuverlässigkeit überzeugen. Aus diesem Grund prüfen und analysieren wir neue Komponenten und Materialien sorgfältig, bevor wir sie einsetzen, und wir geben in allen Bereichen von der Fertigung über das Schweißen bis hin zur Montage stets unser Bestes. Wir sind stolz darauf, im Rahmen unserer Modellreihe hochwertige Harvesteraggregate für alle Bereiche der Forstwirtschaft anbieten zu können.



Eco Log Sägesteuerung

Die Eco Log Sägesteuerung ist ein patentiertes System, das gewährleistet, dass bei jedem Schnitt die maximale Leistung aus Ihrer Maschine und Ihrem Harvesteraggregat abrufbar ist. Das System passt den Schienenvorschub permanent an, so dass unabhängig von Baumart, Stammdurchmesser, Kettenschärfe oder Maschinenleistung immer ein optimales Zusammenspiel gewährleistet ist. Das bedeutet, egal welche Baumart, sei es eine Fichte oder Buche, die Säge passt sich mit dem optimalen Druck jeder Baumart flexibel an. Dies sorgt dafür, dass die Schnittgeschwindigkeit während des gesamten Prozesses ein gleichbleibend hohes Niveau hält. Eine hohe Schnittgeschwindigkeit verringert nicht nur das Risiko von Rissen im Holzstamm, sondern bringt auch eine erhebliche Zeitersparnis und Effizienz für die Holzernte. Die Eco Log Sägesteuerung maximiert Ihre Produktivität bei jedem Arbeitsprozess.





Zubehör und Ausstattung

Wir bieten für unsere Harvesteraggregate ein reichhaltiges Zubehör an, sodass sich Ihr Aggregat an die jeweiligen Bedürfnisse, Maschinen und Erntebedingungen anpassen kann.

	461 LF	561 LF	661 LF	761 LF
Farbmarkierung	X	X	X	X
Erleichtert die Zuordnung, wenn die Stämme mit bloßem Auge schwer zu unterscheiden sind.				
Mehrbaumsammler	X	X		
Produktionssteigernde Ausrüstung für Schwachholz, bei der mehrere Stämme gefällt, gesammelt und dann gleichzeitig verarbeitet werden können.				
Finde Ende Funktion		X	X	X
Mit Hilfe eines im Sägekasten installierten Sensors ortet das Harvesteraggregat auf Knopfdruck automatisch das Ende des Stamms.				
Zopfsäge			X	
Erleichtert das Abholzen von Laubbäumen mit vielen Verzweigungen sowie von Beständen mit vielen abgebrochenen Spitzen.				
Sägekasten, V-Form	X			
V-förmiger Boden für tiefen Schnee				
Erhöhter Sägekasten		X		
Um 50 mm erhöht, bietet mehr Platz und verhindert Schneeverdichtung				
Verlängerter Sägekasten			X	
Verlängerter Sägekasten für bis zu 90 cm Führungsschienen (Std 82 cm)				
Vorschub variable Geschwindigkeit			X	X*
Optimiert das Verhältnis zwischen Vorschubgeschwindigkeit und Vorschubkraft des Harvesteraggregates für maximale Produktivität unabhängig vom Stammdurchmesser.				
Beleuchtung, Sägekasten	X	X	X	X
LED-Licht im Sägekasten zur zusätzlichen Ausleuchtung des Arbeitsbereichs.				
Eukalyptus-Kit			X	X
Entrindungs-Kit für Eukalyptusbäume.				

*Demnächst